

NOWOŚCI TECHNICZNE

Zawory serii 327 dostępne teraz do użytku w ekstremalnych warunkach pracy sięgających aż do -60°C

Zawory elektromagnetyczne bezpośredniego działania serii 327 firmy ASCO zostały teraz stworzone do użytku z myślą o ekstremalnych warunkach pracy sięgających aż do -60°C , czyniąc nasz zawór doskonałym rozwiązaniem do stosowania w przemyśle petrochemicznym.



Dawniej zawory serii 327 przeznaczone były do pracy w temperaturach sięgających -50°C . Teraz temperatura otoczenia pracy zaworu jest jeszcze niższa, czyniąc nasz zawór doskonałym rozwiązaniem do stosowania w regionach polarnych i arktycznych, które są coraz bardziej popularnymi obszarami w przemyśle petrochemicznym. Zawory serii 327 firmy ASCO posiadają certyfikację ATEX, w rezultacie nasze zawory stanowią doskonałe rozwiązanie w przemyśle petrochemicznym dzięki wysokiej wydajności oraz wytrzymałej konstrukcji. Dostępne są również certyfikaty CUTR oraz IECEx. Ta dodatkowa funkcja została osiągnięta dzięki fluorosilikonowej (FVMQ) uszczelce, która zapewnia wyjątkową odporność na tak niskie temperatury. Zabieg ten, w połączeniu ze zwiększoną siłą sprężyny oraz zużyciem energii sięgającym 5,6/5,7 Watt AC/DC, zapewnia doskonale właściwości uszczelniające oraz długą żywotność zaworu, dzięki czemu klienci ASCO skorzystają na wysokiej wydajności, długiej żywotności oraz certyfikatem bezpieczeństwa zawsze dostępnym wraz z serią 327. Całkowity zakres temperatur pracy serii 327 obejmuje obecnie -60°C do $+90^{\circ}\text{C}$.

ASCO Numatics Sp. z o.o.
www.asconumatics.eu/pl/327

Open Core Engineering

Szybkie testowanie pomysłów i wdrażanie jest obecnie możliwe dzięki oferowanej przez firmę Bosch Rexroth technologii Open Core Interface, stanowiącej integralną część platformy Open Core Engineering. To umożliwia opracowywanie w pakiecie MATLAB/Simulink modeli (programów), a następnie wykonywanie ich bezpośrednio w sterownikach PLC i systemach kontroli ruchu firmy Bosch Rexroth. Pozwala to użytkownikom maszyn na pełne wykorzystanie zalet podejścia Rapid Control Prototyping (szybkie prototypowanie układów sterowania), a dzięki temu skrócenie czasu opracowywania.



Obecnie firma Bosch Rexroth udostępniła możliwość tworzenia w pakiecie MATLAB/Simulink modeli, a następnie uruchamiania ich

bezpośrednio w sterowniku z rodziny IndraLogic XLC lub w systemie sterowania ruchem IndraMotion MLC. Wystarczy wydanie kilku poleceń, by Open Core Interface połączył symulowany model i jego algorytmy z docelowym sprzętem sterującym. Program symulacyjny i sterownik wymieniają się bezpośrednio wszystkimi niezbędnymi danymi i rozkazami. Nie jest do tego potrzebna żadna dodatkowa aplikacja obsługi PLC.

MATLAB/Simulink analizuje stan sterownika i sygnały z urządzeń peryferyjnych, pobierając je bezpośrednio z Open Core Interface, po czym przetwarza je i zmienia odpowiednio do potrzeb. Możliwa jest także analiza dodatkowych informacji z programu zapisanego w sterowniku PLC. Dzięki temu możliwe jest tworzenie nawet złożonych sekwencji ruchów bez potrzeby pisania choćby jednej linii kodu maszynowego sterownika PLC. Możliwości te dostępne są zawsze przez cały okres eksploatacji maszyny. Pozwala to programistom na bardzo łatwe porównywanie modelu z rzeczywistością.

Bosch Rexroth Sp. z o.o.
www.boschrexroth.pl

Uchwyty przemysłowe ROHDE w ofercie Elesa+Ganter Polska

Firma Elesa+Ganter Polska jest oficjalnym krajowym dystrybutorem wysokiej klasy uchwytów przemysłowych marki ROHDE. W ofercie znajdują się m.in. uchwyty funkcyjne wyposażone w elementy sterujące funkcjami urządzenia oraz uchwyty ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej spełniające wysokie wymagania higieniczne. Dzięki magazynowi zlokalizowanemu w Polsce wybrane uchwyty marki ROHDE mogą być dostarczone przez Elesa+Ganter Polska nawet w ciągu 24 h.



Elesa+Ganter Polska Sp. z o.o.
www.elesa-ganter.pl

NOWOŚCI TECHNICZNE

Nowość – moduły wagowe WMF o wysokiej precyzji. Przeznaczone specjalnie do ważenia wielotorowego

Niewielkie wymiary

Czujnik o szerokości zaledwie 25 mm umożliwia łączenie w systemy z minimalnym odstępem, przeznaczone do wielotorowego ważenia na ograniczonej przestrzeni i pozwalające osiągnąć najwyższą wydajność w produkcji i badaniach.



Przemysłowe sieci Ethernet

W pełni zintegrowany interfejs przemysłowej sieci Ethernet (Ethernet/IP i PROFINET IO RT) umożliwia integrację z systemami sterowania w czasie rzeczywistym w automatyce przemysłowej, co pozwala na zmniejszenie nakładu pracy podczas integracji systemów sterowania PLC i osiągnięcie maksymalnych prędkości wymiany danych.

Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Moduł wagowy jest wyposażony w pełne zabezpieczenie przed przeciążeniem. Zapewnia ono ochronę modułu wagowego na wypadek nieprawidłowego działania urządzeń do obsługi lub błędów instalacyjnych.

Ochrona na czas mycia

Ochrona na czas mycia, aktywowana przez doprowadzenie sprężonego powietrza, zapewnia stopień ochrony IP65 i umożliwia mycie modułu natryskiem wodnym.

Mettler-Toledo Sp. z o.o.
pl.mt.com/collectplus

Zestaw z silnikiem krokowym ze sprzężeniem zwrotnym

Firma Multiprojekt Automatyka Sp. z o.o. rozszerzyła ofertę o kompaktowe zestawy z silnikami krokowymi z wbudowanym sprzężeniem zwrotnym. W skład zestawu wchodzi silnik krokowy z zamkniętą pętlą sprzężenia zwrotnego, wraz z przewodami i wtyczkami, oraz dedykowany napęd. Napęd posiada wbudowany 32-bitowy procesor DSP nowej generacji i sterowanie wektorowe, co wpływa na poprawę momentu wyjściowego i pozwala uzyskać większą dokładność, między innymi brak „gubienia” kroków przy wyższych prędkościach.



Automatyczna kontrola prądu w oparciu o obciążenie wpływa na dłuższą żywotność silnika (kontrola temperatury uzwojeń). Dodatkową zaletą zastosowania polecanych zestawów z silnikiem krokowym ze sprzężeniem jest płynna praca silnika, wysoka dynamika przyspieszania i hamowania oraz niski poziom wibracji.

Zestaw może pracować z częstotliwością do 200 kHz, przy czym klient ma do dyspozycji 16 rodzajów mikrokroków, w tym maksymalny 51200 mikrokroków/obrót. Oprócz wspomnianych zalet zachowujemy kompaktowe wymiary – silnik ze sprzężeniem posiada taki sam rozmiar kołnierza, jak zwykły silnik krokowy, natomiast jest nieco dłuższy. Bez większych modyfikacji w maszynie można wymienić klasyczny silnik krokowy na silnik ze sprzężeniem.

Aplikacje, w jakich najczęściej wykorzystywane są układy z silnikiem krokowym z zamkniętą pętlą sprzężenia, to wszelkiego rodzaju małe maszyny i urządzenia, takie jak maszyny dozujące, maszyny do grawerowania, maszyny do cięcia, plotery, drukarki 3D, maszyny CNC oraz wszelkiego rodzaju aplikacje, gdzie klientowi zależy na kompaktowych wymiarach oraz kontroli sterowania.

Multiprojekt
www.multiprojekt.pl

NOWOŚCI TECHNICZNE

Nowość! Waga kontrolna Flexus®, zapewniająca wysoką jakość produktu i bezpieczeństwo żywności

Firma Sartorius Intec wyznacza nowe standardy dla linii produkujących żywność pakowaną. Flexus® to waga kontrolna, będąca odpowiedzią na potrzeby branży spożywczej. Dzięki szerokiemu zakresowi konfigurowalnych opcji urządzenie jest w stanie zadowolić praktycznie każdego użytkownika.

Niezwykle istotnym elementem kontroli produkcji w produkcji żywności pakowanej jest sprawdzanie wagi i integralności produktu. Poza tym producent musi spełnić rygorystyczne normy w zakresie higieny. Wszystkie te uwarunkowania mieliśmy na uwadze, projektując wagę kontrolną Flexus®.

Na etapie projektowania wagi Flexus® firma dbała nie tylko o higienę. Bardzo istotna była również elastyczność, gdyż chcieliśmy stworzyć higieniczną i wydajną wagę kontrolną, którą – podobnie jak wielofunkcyjny szczyrzyk – można wykorzystać do wielu różnych zastosowań. Dzięki temu Flexus® jest inwestycją o autentycznym potencjale. Dzięki wielu praktycznym rozwiązaniom możliwa jest szybka przebudowa wagi w przypadku konieczności ważenia nowego produktu. Przykładowo do solidnej ramy górnej można bez trudu przymocować dodatkowe moduły i łatwo zmieniać szerokość taśm podajników. Mamy także do wyboru kompleksowy zestaw separatorów oraz szeroką gamę interfejsów komunikacyjnych, umożliwiającą płynną integrację z dowolnym środowiskiem informatycznym.

Więcej informacji można uzyskać na stronie:
www.flexus-checkweigher.com.



Sartorius Intec
www.sartorius-intec.com

Nowy system NPAT do pomiaru rozkładu nacisku między rolkami

W ofercie WObit dostępny jest nowy system NPAT (*Nip Pressure Alignment Tool*), który stanowi kompletne narzędzie do pomiaru rozkładu nacisku między rolkami. Dzięki niemu zyskujemy możliwość wykonania szybkich i dokładnych pomiarów, rozwiązując przy tym problemy z niewspółosiowością oraz nierównym rozkładem sił.



System mierzy i w przejrzysty sposób wyświetla wyniki w czasie rzeczywistym, informując użytkownika o rozkładzie nacisku mierzonego obszaru kontaktowego rolek – na długości oraz szerokości wzdłuż rolki. Policzalne dane gwarantują poprawność procesu produkcyjnego, konserwacji, kontrolę jakości oraz właściwe nastawy rolek.

Kluczowe cechy:

- konfigurowalny układ czujników;
- transporter do przechowywania czujników i przyłączy we właściwym ułożeniu podczas korzystania z systemu;
- obudowa, która chroni elektronikę w aplikacjach wymagających większej odporności na warunki zewnętrzne;
- czujniki z elektroniką mogą być łatwo wymieniane i serwisowane w terenie;
- dwa modele czujnika różniące się między sobą rozdzielczością, do pomiaru różnych średnic rolek;
- łatwość zwinięcia w celu magazynowania.

Korzyści z pomiaru nacisku przy użyciu systemu NPAT:

- przejrzysta prezentacja rozkładu nacisku na szerokości oraz wzdłuż rolki;
- zapewnia poprawne ustawienie rolek;
- chroni maszynę i wytwarzany produkt przed uszkodzeniem;
- zapewnia policzalne i wiarygodne dane;
- efektywniejsze wykonywanie konserwacji.

P.P.H. WObit E. K. J. Ober s.c.
www.wobit.com.pl

NOWOŚCI TECHNICZNE

Nowy kontroler Limitag® V5 Lite R3

Z początkiem roku został wprowadzony nowy system Limitag V5 Lite z uaktualnionymi sterownikami przemysłowymi pod nazwą Limitag V5 Lite R3



Kluczowe cechy nowego kontrolera:

- szybszy system operacyjny;
- łatwy w użyciu interfejs użytkownika;
- zwiększona wytrzymałość na ciężkie warunki pracy;
- oparty na Panelu PC. Ta sama koncepcja, jak w kontrolerze V5 Lite:
 - nieotwierany panel główny,
 - mniej wewnętrznego okablowania,
 - zoptymalizowany układ złącz elektrycznych,
 - ulepszona kontrola temperatury wewnętrznej urządzenia,
 - lepszy precyzyjny ekran dotykowy, szczególnie na rogach wyświetlacza.

Codzienna obsługa bez zmian (przejrzysty dla użytkownika)

- Te same możliwości połączeń urządzeń peryferyjnych.
- Te same porty komunikacyjne. Protokół, Ethernet, Port Szeregowy RS232 itd.
- Ten sam interfejs użytkownika.

Zmiany w wyglądzie zewnętrznym

Jest to wyraźna zmiana w wyglądzie zewnętrznym nowego kontrolera. Ekran dotykowy oraz procesor i wszystkie elementy w jednym panelu. Obudowa kontrolera nie jest wykonana ze stali nierdzewnej.

Codemax A. Kowalska, K. Wiśniewski Spółka Jawna
www.codemax.eu